

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-127943  
 (43)Date of publication of application : 18.05.1999

(51)Int.CI. A45D 19/02  
 A45D 24/26  
 B65D 83/76

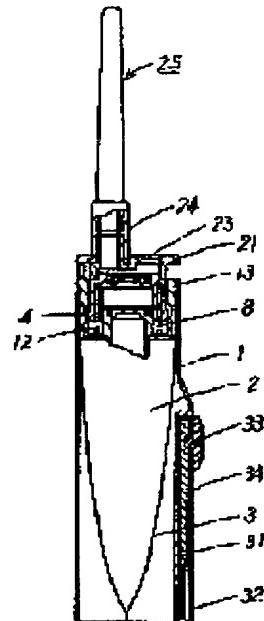
(21)Application number : 09-314305 (71)Applicant : PENTEL KK  
 (22)Date of filing : 30.10.1997 (72)Inventor : USAMI HIDEYUKI

## (54) DISCHARGING VESSEL WITH COMBS TEETH

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To achieve effective and smooth operation by arranging a slice handle on the opposite of nozzle member of an discharging vessel, where discharging holes are made on comb teeth.

**SOLUTION:** By gripping a vessel body 1 and pressing a pressing member 21, a cylinder 13 slides downward against rebounding force of a rebounding body 12. At this time, a valve is released, and liquid flowing out from an inner hole of a cylinder 13 to a liquid flowing passage of a nozzle member 25 is discharged from discharging holes positioned between long comb teeth and short comb teeth. In the state of the liquid being discharged, when a user want to separate hair in right and left direction, a slice handle 31 is projected by moving a pressing block 33 to the opposite of the nozzle member 25, and the hair is separated by the projected slice handle 31. When the operation is completed, the pressing block 33 is moved in the opposite direction for housing the slice handle 31 in a housing hole 32. By forming the discharging holes on the comb teeth, and arranging the slice handle opposite to the nozzle member of the discharging vessel, the discharging vessel having comb teeth and the slice handle can be held with one hand, and continuous operation an be performed with one hand.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

**BEST AVAILABLE COPY**

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIPPI are not responsible for any  
damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

[Claim(s)]

[Claim 1] The discharge vessel with a ctenidium characterized by being in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, having arranged the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and having arranged the slice shank to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel while forming the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container.

[Claim 2] The discharge vessel with a ctenidium according to claim 1 characterized by having arranged said slice shank possible [ receipt and exposure ] to a discharge vessel.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**DETAILED DESCRIPTION**

---

**[Detailed Description of the Invention]****[0001]**

[Field of the Invention] This invention is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, and relates to the discharge vessel with a ctenidium which carries out the regurgitation of the liquids, such as a charge for a haircut, hair dyeing liquid, and hair-fostering liquid, from a ctenidium especially.

**[0002]**

[Description of the Prior Art] There is JP,4-61803,A as one example. The discharge part material in which the regurgitation path, the ctenidium, etc. were formed is attached in the upper part of the container with which hair dye was contained and in which elastic deformation is possible. By making a container press from a side face, hair dye can be breathed out from the delivery of discharge part material, it closes, and the hair is applied through a sponge object with \*\*\*\* by the ctenidium.

[0003] Although the ctenidium is formed in said container here if the concrete approach of the hair dye to the hair is explained Even if the hair is made with \*\*\*\*\* only in this ctenidium, attach the line to the hair or (The hair of hair is distributed to a longitudinal direction etc. from a part with the head) The comb 100 with which the slice shank 102 was formed behind [ that \*\*\*\*\* raising \*\*\*\*\* was difficult and generally the hair of fixed hair was shown in drawing 14 ] the ctenidium 101 (the direction of drawing Nakamigi) was used, the line was attached to the hair with the slice shank 102, and constant-rate \*\*\*\*\* was carried out. If the slice shank 102 is explained concretely, it is thin one by one toward back. Moreover, as for the cross-section configuration of the slice shank 102, although a front part is an ellipse-like and it serves as a circle configuration toward back, a front part also has the thing of a circle configuration.

**[0004]**

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, if it was in a Prior art, since the container (it has a ctenidium) which held hair dye, and the comb with which the slice shank was formed served as another object, it was what it becomes impossible to use it even if they are apt to close both hands with a container and a comb and use [ workability is bad, and ] other instruments, and becomes very impatient. Moreover, when considering the comb with which the slice shank was formed as use if compelled, he could not find the comb but this not only also worsens workability, but might be irritated.

**[0005]**

[Means for Solving the Problem] This invention is made in order to solve the above-mentioned trouble, it is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, arranges the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and it makes it a summary to have arranged the slice shank to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel while it forms the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container.

**[0006]**

[Function] The activity which could have single hand the discharge vessel and slice shank which have a ctenidium, and continued single hand can be done.

**[0007]**

[Example] An example is explained based on an accompanying drawing. The body 1 of a container has held the elastic bag body 3 which forms the liquid room (liquid reservoir) 2 in the interior. Use of the elastic bag body 3 is a means easy when it contracts according to consumption of the liquid to hold and mixing of the open air can be prevented. This elastic bag body 3 is attached so that a liquid spill may not be carried out to the bottom peripheral wall side of the tubed part material 4 made of synthetic resin with heat sealing etc.

Moreover, to the inner skin of the tubed part material 4, the flange 5 is formed, and the films 6, such as aluminum foil, were stuck at the time of sale, and it has sealed (refer to drawing 4). That is, the elastic bag body 3 which is the liquid reservoir 2 serves as an exchangeable cartridge, and in case the body 1 of a container is equipped, it is torn by the acute section which said film 6 mentions later. Said tubed part material 4 is attached so that a liquid spill may not be carried out to the opening member 7 attached in opening of the body 1 of a container. The opening member 7 has the piston 8 inside. The valve 9 which can be opened to the drawing upper part is attached in the piston 8. A valve 9 serves as the liquid room 2 and an outlet of the liquid from the inner hole 10 open for free passage. In addition, the acute section 11 is formed in the lower limit of the inner hole 10. In case the body 1 of a container is equipped with said bag body 3, it is for tearing the film 6 which has sealed the bag body 3.

[0008] Although the cylinder 13 energized by the drawing upper part by \*\*\*\*\* 12 is attached possible [ fluid-tight sliding ] to said piston 8, the elastic annular projected part 14 uniquely prepared in the inner circle wall of the cylinder 13 is the sealing slide contact section to the peripheral wall of said piston 8. Moreover, the valve 15 which can be opened to the drawing upper part as well as said valve 9 is attached in the cylinder 13. The valve 15 serves as an outlet of the liquid which came out from the valve 9 to the inner hole 16 of said cylinder 13.

[0009] In addition, if said valve 9 and valve 15 are explained in full detail, the operculum 18 used as an operation-valve is located in the inside pars intermedia of the periphery ring section 17, and the periphery projection 19 is formed in the inferior surface of tongue of the operculum 18. When this periphery projection 19 touches said piston 8 and cylinder 13, the extension to a lower part is prevented. Moreover, said periphery ring section 17 and operculum 18 are connected by the radii-like three pieces 20 of connection (refer to drawing 5). It opens and closes by the lightest possible force, and, and yet, whenever [ sealing ] has high structure. As an example of the quality of the material of said valve, moreover, silicone rubber and nitrile rubber, Acrylic rubber, a fluororubber, natural rubber, chloroprene rubber, isobutylene isoprene rubber, Although the film-like elasticity member which consists of monolayer structures, such as rubber-like elasticity objects, such as neoprene rubber, SBR and NBR, an elastomer, and elasticity polyethylene, PET, polyethylene, a polyvinyl chloride, and nylon, is mentioned The elasticity member of the shape of the film is good also as two-layer structures, such as what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET, and a thing which stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET. Moreover, while sticking PET on the top face of what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue while sticking PET on the top face of aluminum foil, or aluminum foil, you may be things of a three-tiered structure, such as what stuck polypropylene on the inferior surface of tongue. Furthermore, you may be what stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by the vinylidene chloride, or the vinylidene chloride, the thing which stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by silicon oxide, the thing which stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by silicon oxide, the thing which carried out the coat of the resin of a hot melt system to the inferior surface of tongue of PET. It is selectable suitably by the liquid which also uses this elastic valve in short.

[0010] The press member 21 is being fixed to the upper part of said cylinder 13, and the delivery section 22 used as the outlet of the liquid breathed out from said valve 15 is formed in the press member 21. reliance obtains an index finger etc. and a sign 23 is a crevice, when pressing the press member 21. Moreover, the nozzle member 25 is attached in the delivery section 22 of the press member 21 possible [ fluid-tight sliding ] through the connection member 24. In addition, although fluid-tight sliding of the delivery section 22 of said press member 21 is carried out by fixing the connection member 24 to the body 1 of a container in this example, the direct aforementioned ZURU member 25 may be fixed to the press member 21. Moreover, although the nozzle member 25 was made to incline a little to the body 1 of a container and being attached, you may attach not only the include angle of the example of illustration but in the shape of erection. The nozzle member 25 is carrying out the pectinate form, and said delivery section 22 and the liquid circulation way 26 open for free passage are formed in the inside in back. Moreover, said liquid circulation way 26 and the liquid discharge opening 30 open for free passage are formed in the clearance 29 which the long ctenidium 27 and the short ctenidium 28 are formed in the nozzle member 25 by turns, and is formed by these long ctenidiums 27 and the short ctenidium 28.

[0011] The projected part is formed in the side face of said body 1 of a container, and the receipt hole 32 with which the slice shank 31 which projects in the opposite side is contained is formed in the projected part with said nozzle member. The slit 34 on which the press piece 33 connected with said slice shank 31 slides

is formed in the front face of the receipt hole 32. In addition, the slice shank 31 in this example has a circular cross-section configuration, goes caudad, and is formed thinly one by one.

[0012] Next, the example of use is explained. If the press member 21 is pressed where the body 1 of a container is grasped, a cylinder 13 will resist the snapping power of \*\*\*\*\* 12, it will slide on a drawing lower part, and the liquid which the valve 15 opened wide and came out to the liquid circulation way 26 of the nozzle member 25 out of the inner hole 16 of a cylinder 13 will carry out the regurgitation from the discharge opening 30 located between the long ctenidium 27 and the short ctenidium 28 at this time. Here, if press of the press member 21 is canceled, with the snapping power of \*\*\*\*\* 12, a cylinder 13 slides on the drawing upper part (return), at this time, a valve 9 will open wide, a liquid will come out from the inner hole 10 of a piston 8 to the inner hole 16 of a cylinder 13, and the following preparation used will be made.

[0013] Although a liquid is applied to hair with \*\*\*\* by the ctenidium in the aforementioned condition (condition of having made the liquid breathing out), make the opposite side move said press piece 33 for the hair of the case where he wants to attach another \*\*\*\*\* case, i.e., the line, for the hair from a certain fixed part at a longitudinal direction, and the hair of a constant rate to a \*\*\*\*\* case in the nozzle member 25, the slice shank 31 is made to project, and the slice shank 31 made to project performs. And if the press piece 33 is moved in the reverse direction after activity termination, the aforementioned slice shank 31 will be contained in the receipt hole 32. In addition, when the slice shank 31 is contained, or when it is made to project, an engagement means which carries out concavo-convex fitting in the maximum retreat location and the maximum advance location may be made to provide. An unexpected protrusion and receipt are prevented.

[0014] It is the 2nd example in this invention which shows and explains other receipt means to the body 1 of a container of the slice shank 31 to drawing 9 - drawing 10. The projected part is formed in the side face of the body 1 of a container like the precedent, and the fluting 35 is formed in the projected part. And the slice shank 36 which uses a drawing Nakashita edge as the supporting point, and is rotated to the fluting 35 is arranged. The projected part 37 is formed in the supporting point of the slice shank 36 (R> drawing 10 0 reference), and it gets into the crevice (not shown) where the projected part 37 is formed in the inside of a fluting 35. Moreover, near the projected part 37 of the slice shank 36, the crevice 38 is formed, and when the slice shank 36 is contained, or when it is made to project, it has come to fit into the heights (not shown) currently formed in the inside of said fluting 35. A sign 39 is an actuation pawl for making it rotate easily and making the contained slice shank 36 project.

[0015] The 3rd example of the receipt means of a slice shank is shown and explained to drawing 12 and drawing 13. The box-like fluting 40 is formed in the side face of the body 1 of a container, and the receipt of the slice shank 41 of the fluting 40 is attained. Moreover, the engagement section 42 is formed in the edge of the slice shank 41, and the engagement receiving part 43 of said body 1 of a container and engaging and releasing are attained. In case the slice shank 41 is used, the slice shank 41 is sampled from said fluting 40, and it is used by making the engagement section 42 engage with the engagement receiving part 43. Since the body of a container and the slice shank are disengageable, when either becomes dirty, it can wash easily.

[0016] The 4th example is shown and explained to drawing 14. It is the example which used the slice shank 102 with ctenidium 101 marketed as shown with the conventional technique. The housing section 44 equipped with a ctenidium 101 is formed in the side face of the body 1 of a container. And the slice shank 102 has projected from the edge of the housing section 44. Even if the slice shank 102 breaks, a new slice shank should be purchased easily and it should also equip easily [ the body of a container ].

[0017]

[Effect of the Invention] The discharge vessel of this invention is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section. While forming the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid which has arranged the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and was breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container Since the slice shank has been arranged to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel, an activity can be done [ whether it is also an effectiveness good comb or ] smoothly, and a slice shank is not lost.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

**JPO and NCIPPI are not responsible for any  
damages caused by the use of this translation.**

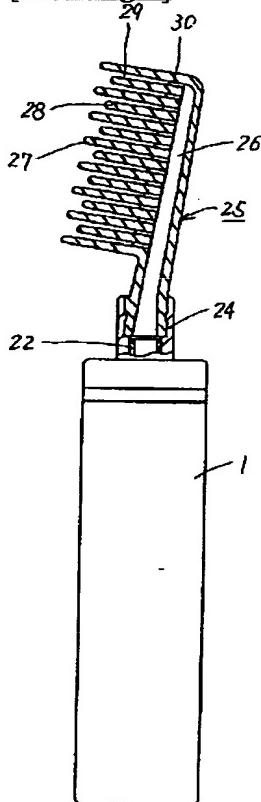
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

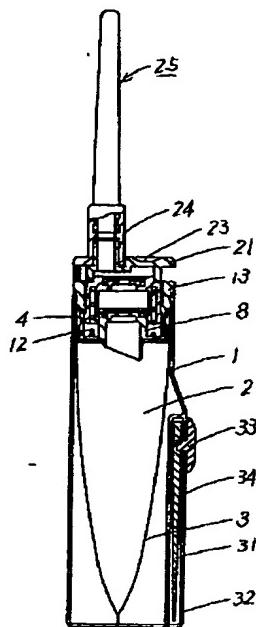
**DRAWINGS**

---

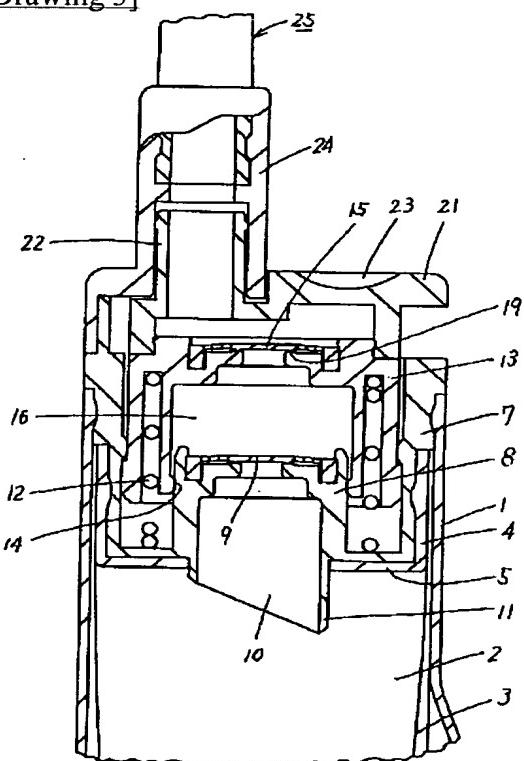
[Drawing 1]



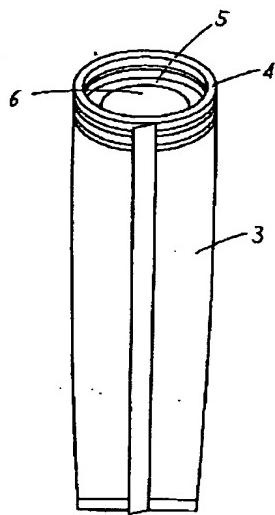
[Drawing 2]



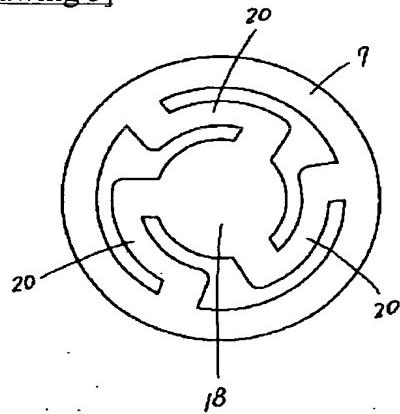
[Drawing 3]



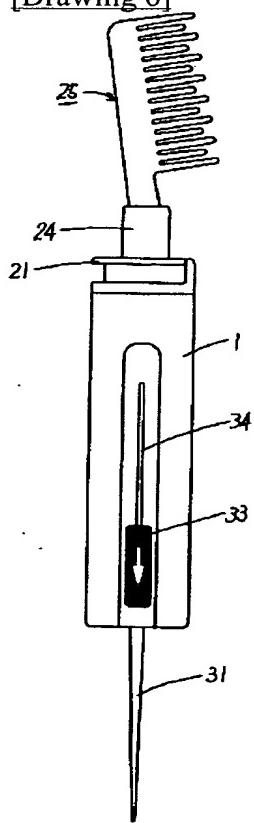
[Drawing 4]

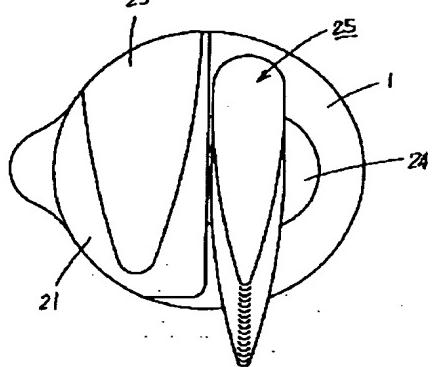
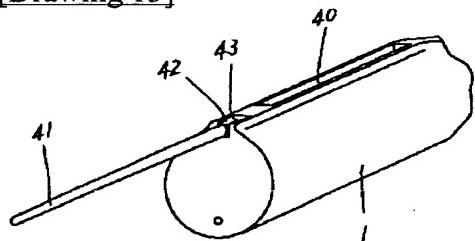
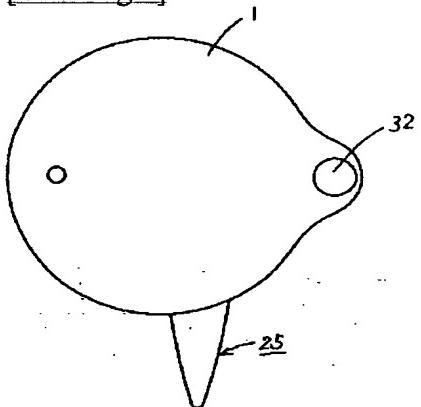


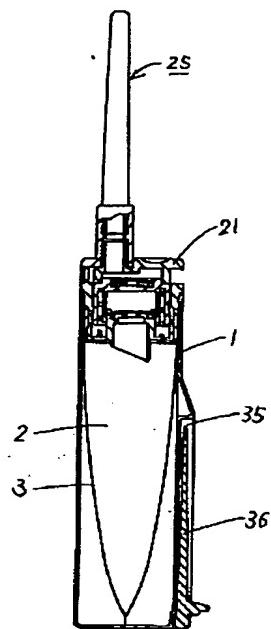
[Drawing 5]



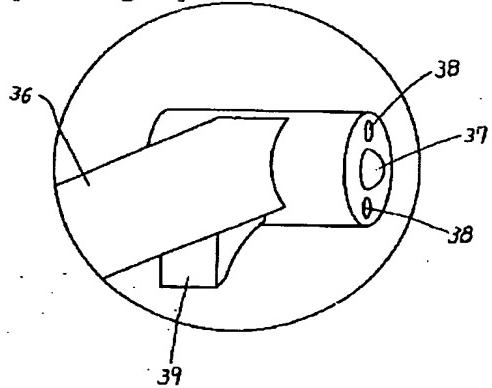
[Drawing 6]



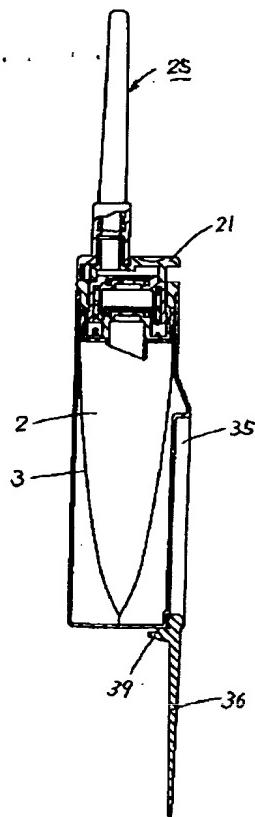
[Drawing 7][Drawing 13][Drawing 8][Drawing 9]



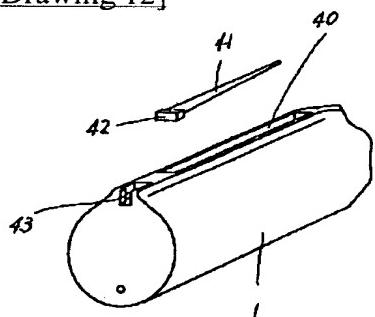
[Drawing 10]



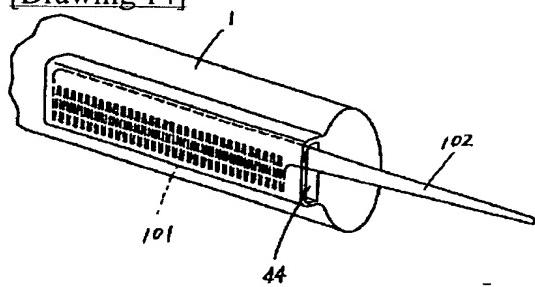
[Drawing 11]



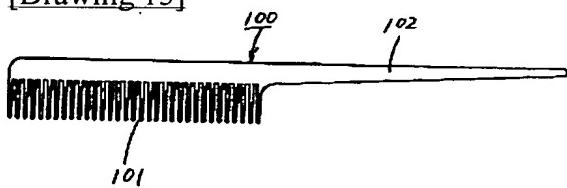
[Drawing 12]



[Drawing 14]



[Drawing 15]



---

- [Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-127943

(43)公開日 平成11年(1999)5月18日

(51)Int.Cl.<sup>6</sup>

A 4 5 D 19/02  
24/26  
B 6 5 D 83/76

識別記号

F I

A 4 5 D 19/02  
24/26  
B 6 5 D 83/00

B  
K

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全6頁)

(21)出願番号

特願平9-314305

(22)出願日

平成9年(1997)10月30日

(71)出願人 000005511

べんてる株式会社

東京都中央区日本橋小網町7番2号

(72)発明者 宇佐美 秀幸

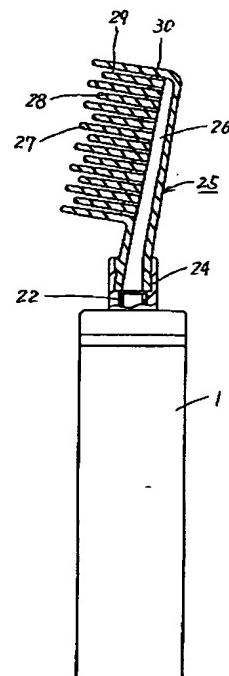
埼玉県草加市吉町4-1-8 べんてる株式会社草加工場内

(54)【発明の名称】 櫛歯付き吐出容器

(57)【要約】

【課題】 染毛剤を収容した(櫛歯を有する)容器とスライス柄が形成された櫛とが別体となっているため、作業性が悪く、ややもすると、両手が容器と櫛により塞がってしまい、他の器具を使用しようとしても使用できなくなってしまい、非常にほどかしくなってしまうものであった。また、いざ、スライス柄が形成された櫛を使用する時に、その櫛を見つけることができず、これもまた作業性を悪くしてしまうばかりでなく、イライラしてしまうことがあった。

【解決手段】 液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置した櫛歯付き吐出容器。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したことを特徴とする櫛歯付き吐出容器。

【請求項2】 前記スライス柄を吐出容器に対して収納・露出可能に配置したことを特徴とする請求項1に記載の櫛歯付き吐出容器。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、特に、整髪料、髪染め液、育毛液などの液体を櫛歯から吐出する櫛歯付き吐出容器に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 1例として、特開平4-61803号公報がある。染毛剤が収納された弾性変形可能な容器の上部には、吐出通路や櫛歯などが形成された吐出部材が取り付けられている。容器を側面から押圧せしめることによって、吐出部材の吐出口から染毛剤を吐出せしめ、櫛歯によって頭髪を梳きながらスポンジ体を介して塗布するというものである。

【0003】 ここで、頭髪への染毛剤の具体的な方法について説明すると、前記容器には櫛歯が形成されているが、この櫛歯だけでは頭髪を梳くことはできても、頭髪に分け目を付けたり（髪の毛を頭のある部分から左右方向などに振り分ける）、一定の髪の毛を梳くい上げることは困難であり、一般的には、図14に示すような櫛歯101の後方（図中右方向）にスライス柄102が形成された櫛100を使用し、そのスライス柄102によって頭髪に分け目を付けたり、一定量梳くい上げたりしていた。そのスライス柄102を具体的に説明すると、後方に向かって順次細くなっている。また、スライス柄102の断面形状は、前方部分は楕円状であるが後方に向かって円形状となっているが、前方部分も円形状のものもある。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】 しかし、従来の技術にあっては、染毛剤を収容した（櫛歯を有する）容器とスライス柄が形成された櫛とが別体となっているため、作業性が悪く、ややもすると、両手が容器と櫛により塞がってしまい、他の器具を使用しようとしても使用できなくなってしまい、非常にもどかしくなってしまうものであった。また、いざ、スライス柄が形成された櫛を使用する時に、その櫛を見つけることができず、これもまた作業性を悪くしてしまうばかりでなく、イライラしてしまうことがあった。

## 【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明は、上記問題点を解決するためになされたものであり、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したことを要旨とする。

## 10 【0006】

【作用】 櫛歯を有する吐出容器とスライス柄とを片手で持つことができ、また、片手で連続した作業を行うことができる。

## 【0007】

【実施例】 添付図面に基づき一例を説明する。容器本体1は内部に液室（液体貯溜室）2を形成する軟質の袋体3を収容している。その軟質の袋体3の使用は、収容する液の消費に応じて収縮し、外気の混入を防止できる上で容易な手段である。この軟質の袋体3は、合成樹脂製

20 の筒状部材4の下側周壁面にヒートシールなどにより液漏れしないよう取り付けられている。また、筒状部材4の内周面には、鍔部5が形成されており、販売時においては、アルミ箔などのフィルム6が貼付され密閉している（図4参照）。つまり、液体貯溜室2である軟質の袋体3は、交換が可能なカートリッジとなっており、容器本体1に装着する際には、前記フィルム6が後述する先鋒部によって破られるようになっている。前記筒状部材4は、容器本体1の開口部に取り付けた口部材7に液漏れしないように取り付けられている。口部材7は内側にピストン8を有している。そのピストン8には図面上方に開放できる弁9が取り付けられている。弁9は、液室2と連通する内孔10からの液の出口となるものである。尚、その内孔10の下端には、先鋒部11が形成されている。前記袋体3を容器本体1に装着する際、袋体3を密閉しているフィルム6を破るためのものである。

30 【0008】 弹撥体12により図面上方に付勢されたシリンダー13が前記ピストン8に対して液密摺動可能に取り付けられているが、そのシリンダー13の内周壁に唯一設けた弹性環状突部14が前記ピストン8の外周壁

40 に対する密閉摺接部となっている。また、シリンダー13には、前記弁9同様、図面上方に開放できる弁15が取り付けられている。その弁15は、弁9から前記シリンダー13の内孔16に出てきた液の出口となるものである。

【0009】 尚、前記弁9や弁15について詳述すると、外周リング部17の内側中間部には実施的な弁となる弁蓋18が位置しており、その弁蓋18の下面には円周突起19が形成されている。この円周突起19が前記ピストン8やシリンダー13に接触していることによつて下方への拡開が阻止されている。また、前記外周リン

グ部17と弁蓋18とは、円弧状の3つの連結片20によって連結されている(図5参照)。できるだけ軽い力で開閉し、それでいて密閉度が高い構造になっている。また、前記弁の材質の具体例としては、シリコーンゴムやニトリルゴム、アクリルゴム、フッ素ゴム、天然ゴム、クロロブレンゴム、ブチルゴム、ネオブレンゴム、SBR、NBR、エラストマー、軟質ポリエチレンなどのゴム状弹性体や、PETやポリエチレン、ポリ塩化ビニル、ナイロンなど单層構造からなるフィルム状の軟質部材が挙げられるが、そのフィルム状の軟質部材は、PETの下面にポリエチレンを貼着したものやPETの下面にポリプロピレンを貼着したものなど2層構造としても良い。また、アルミ箔の上面にPETを貼着するとともに下面にポリエチレンを貼着したものやアルミ箔の上面にPETを貼着するとともに、下面にポリプロピレンを貼着したものなど3層構造のものであっても良い。さらには、塩化ビニリデンでコートしたPETの下面にポリエチレンを貼着したものや塩化ビニリデンでコートしたPETの下面にポリプロピレンを貼着したもの、酸化ケイ素でコートしたPETの下面にポリエチレンを貼着したもの、酸化ケイ素でコートしたPETの下面にポリプロピレンを貼着したもの、PETの下面にホットメルト系の樹脂をコートしたものなどであっても良い。要は、この弹性弁も使用する液体によって適宜選択可能である。

【0010】前記シリンダー13の上部には、押圧部材21が固定されており、その押圧部材21には前記弁15から吐出した液体の出口となる吐出口部22が形成されている。符号23は、押圧部材21を押圧するときに人差し指などを当てがう凹部である。また、その押圧部材21の吐出口部22には、連結部材24を介してノズル部材25が液密摺動可能に取り付けられている。尚、本例においては連結部材24を容器本体1に固定することによって、前記押圧部材21の吐出口部22を液密摺動させているが、押圧部材21に直接前記のノズル部材25を固定しても良い。また、ノズル部材25は容器本体1に対して若干傾斜させて取り付けているが、図示例の角度に限らず、直立状に取り付けても良い。ノズル部材25は櫛状をしており、背部の内側には前記吐出口部22と連通する液体流通路26が形成されている。また、ノズル部材25には、長い櫛歯27と短い櫛歯28とが交互に形成されており、また、それら長い櫛歯27と短い櫛歯28とで形成される隙間29には、前記液体流通路26と連通する液体吐出孔30が形成されている。

【0011】前記容器本体1の側面には突部が形成されており、その突部には前記ノズル部材とは反対側に突出するスライス柄31が収納される収納孔32が形成されている。その収納孔32の表面には、前記スライス柄31と連結している押圧駒33が摺動するスリット34が形成されている。尚、本例におけるスライス柄31は、

断面形状が円形で下方に向かい順次細く形成されている。

【0012】次に、使用例について説明する。容器本体1を握った状態で押圧部材21を押圧すれば、シリンダー13が弾撥体12の弾撥力に抗して図面下方に摺動し、このとき、弁15が開放してシリンダー13の内孔16内からノズル部材25の液体流通路26に出た液体が長い櫛歯27と短い櫛歯28との間に位置する吐出孔30から吐出する。ここで、押圧部材21の押圧を解除すれば、弾撥体12の弾撥力によってシリンダー13が図面上方に摺動(復帰)し、このとき、弁9が開放してピストン8の内孔10からシリンダー13の内孔16へ液体が出て、次の使用準備がなされることになる。

【0013】前記の状態(液体を吐出させた状態)で、櫛歯によって梳きながら髪に液体を塗布するが、頭髪がある一定の箇所から左右方向に別けたい場合、つまり、分け目を付けたい場合や、一定量の髪の毛を梳くい上げたい場合には、前記押圧駒33をノズル部材25とは反対側に移動させスライス柄31を突出させ、その突出させたスライス柄31によって行う。そして、作業終了後には、押圧駒33を逆の方向に移動させれば、前記のスライス柄31は収納孔32内に収納される。尚、スライス柄31を収納した際や突出させた際に、その最後退位置、最前進位置で凹凸嵌合するような係合手段を具備させても良い。不慮の突出、収納が防止される。

【0014】スライス柄31の容器本体1への他の収納手段を図9～図10に示し説明する本発明における第2例である。容器本体1の側面には、前例と同様に突部が形成されており、その突部には、縦溝35が形成されている。そして、その縦溝35には、図中下端を支点として回転するスライス柄36が配置されている。そのスライス柄36の支点には、突部37が形成されており(図10参照)、その突部37が縦溝35の内面に形成されている凹部(図示せず)に嵌まり込んでいる。また、スライス柄36の突部37の近傍には、凹部38が形成されており、スライス柄36を収納した際あるいは、突出させた際に前記縦溝35の内面に形成されている凸部(図示せず)に嵌まり込むようになっている。符号39は、収納しているスライス柄36を容易に回転せしめ、突出させるための操作爪である。

【0015】スライス柄の収納手段の第3例を図12、図13に示し説明する。容器本体1の側面には、箱状の縦溝40が形成されており、その縦溝40のスライス柄41が収納可能になっている。また、スライス柄41の端部には、係合部42が形成されており、前記容器本体1の係合受部43と係脱可能になっている。スライス柄41を使用する際には、前記縦溝40からスライス柄41を抜き取り、係合部42を係合受部43に係合せしめることによって使用する。容器本体とスライス柄とが分離可能となっているので、何れか一方が汚れた場合に

は、容易に洗浄することができる。

【0016】第4例を図14に示し説明する。従来技術で示したような、市販されている櫛歯101付きのスライス柄102を使用した例である。容器本体1の側面には、櫛歯101が装着される収納箱部44が形成されている。そして、その収納箱部44の端部からは、スライス柄102が突出している。万が一、スライス柄102が折れてしまっても、新規なスライス柄を容易に購入することができ、また、容器本体に簡単に装着することもできる。

#### 【0017】

【発明の効果】本発明の吐出容器は、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したので、効率良くしかもスムーズに作業を進めることができ、また、スライス柄を紛失することもない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を示す1部断面の右側面図。

【図2】図1の1部断面の背面図。

【図3】図2の要部拡大図。

【図4】袋体を示す斜視図。

【図5】弁を示す上面図。

【図6】スライス柄を吐出させた状態を示す左側面図。

【図7】図1の上面図。

【図8】図1の底面図。

【図9】第2例を示す1部断面の背面図。

【図10】図9のスライス柄の要部拡大斜視図。

【図11】第2例のスライス柄を突出させた状態を示す左側面図。

【図12】第3例を示す要部斜視図。

【図13】第3例のスライス柄を突出させた状態を示す要部斜視図。

【図14】第4例を示す要部斜視図。

【図15】従来の技術を示す正面図。

#### 【符号の説明】

1 容器本体

2 液室（液体貯溜室）

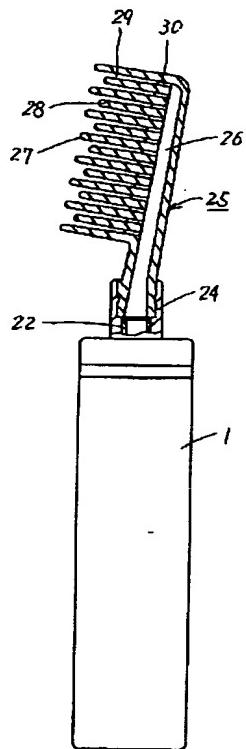
3 軟質の袋体

4 筒状部材

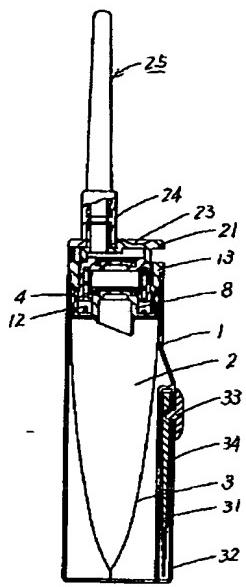
5 鑄部

6	フィルム
7	口部材
8	ピストン
9	弁
10	内孔
11	先鋒部
12	弾撥体
13	シリンダー
14	弾性環状部
15	弁
16	内孔
17	外周リング部
18	弁蓋
19	円周突起
20	連結片
21	押圧部材
22	吐出口部
23	凹部
24	連結部材
25	ノズル部材
26	液体流通路
27	長い櫛歯
28	短い櫛歯
29	隙間
30	吐出孔
31	スライス柄
32	収納孔
33	押圧駒
34	スリット
35	縦溝
36	スライス柄
37	突部
38	凹部
39	操作爪
40	縦溝
41	スライス柄
42	係合部
43	係合受部
44	収納箱部
40	100 櫛
101	櫛歯
102	スライス柄

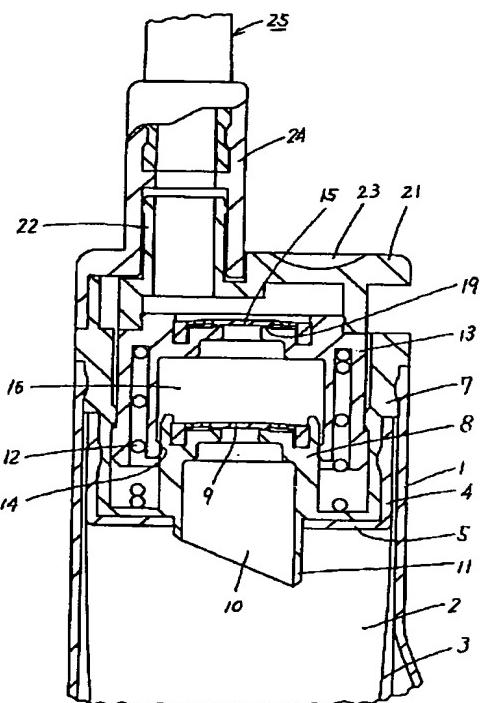
【図1】



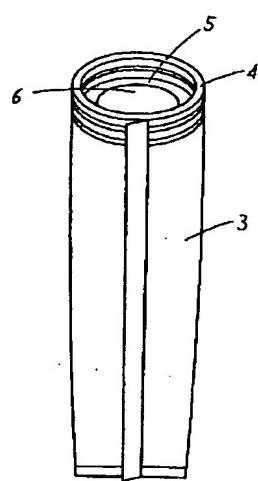
【図2】



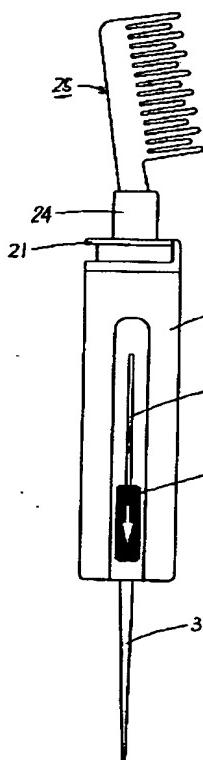
【図3】



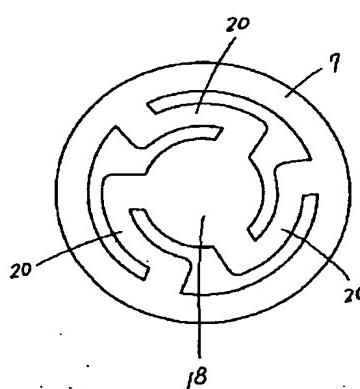
【図4】



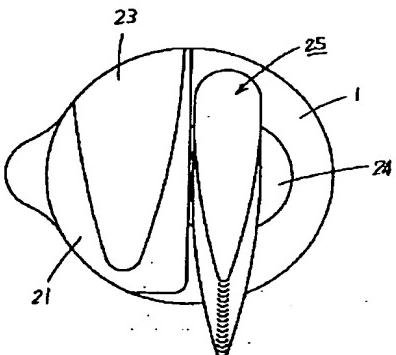
【図6】



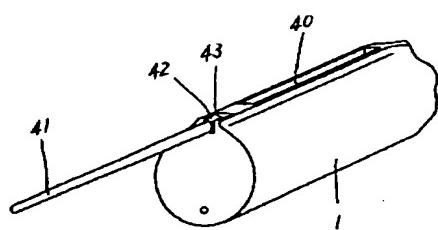
【図5】



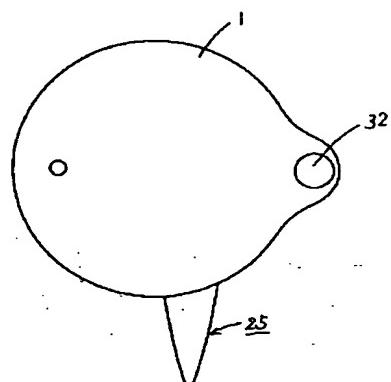
【図7】



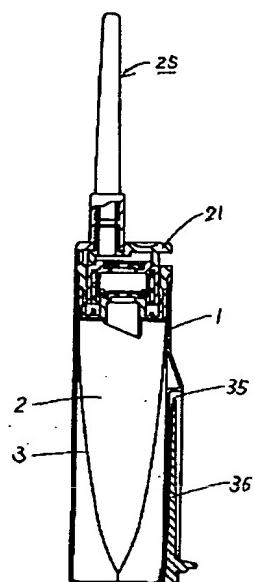
【図13】



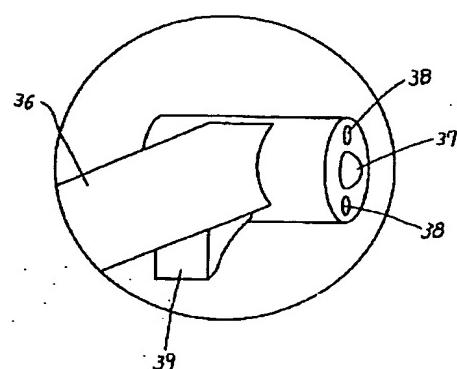
【図8】



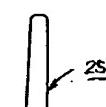
【図9】



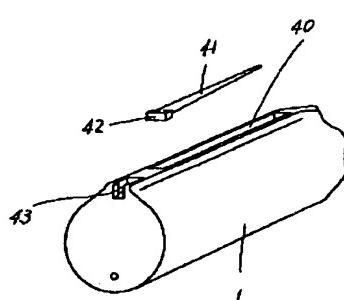
【図10】



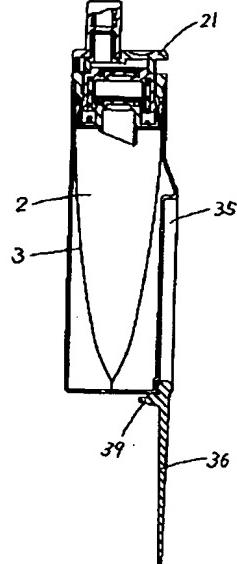
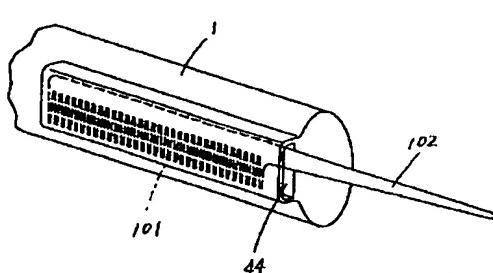
【図11】



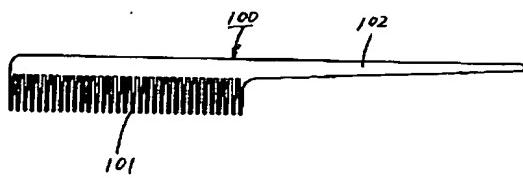
【図12】



【図14】



【図15】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:



**BLACK BORDERS**

- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**